

## AX-347 L

**W.Nr.: 1.4551**

### Normy

EN ISO 14343-A EN ISO 14343-B	W 19 9 Nb Si/G 19 9 Nb Si SS347Si
Werkstoff-Nummer	1.4551
AWS A5.9	ER347Si

### Vlastnosti a oblast použití

Svařovací drát a tyčinky pro použití ve všech průmyslových odvětvích, kde se svařují obdobné materiály, popř. oceli s vyšším obsahem C, nebo feritické Cr-oceli s obsahem 13-17% Cr, v chemickém průmyslu, při výrobě konstrukcí, dále ve farmaceutickém, textilním a papírenském průmyslu, textilním atd.

Velmi dobré operativní vlastnosti při svařování. Garantovaná odolnost proti MKK do 400 ° C, provozní teploty a garantovaná tažnost až do (-)196 °C

### Složení svařovacího drátu /tyčinky/ (typické hodnoty v %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb+Ta
0,04	0,8	1,4	19	10	<1,1

### Použití na :

Nerezové austenitické Cr-Ni oceli /včetně lité oceli/ - například :

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10 ,

ASTM A 182 Gr. F304, F304L, F321, F347; A 213 Gr. TP304, TP304L, TP321, TP347; A 240 Gr. 304, 304L, 321, 347; A 312 Gr. 304, TP304L, TP321, TP347; A 403 Gr. WP304, WP304L, WP321, WP347; A 451 Gr. CPF8, CPF3; A 743 Gr. CF3; A 813 Gr. TP304L, 304, TP321, TP347, A 988 UNS 30400, UNS 30403

### Mechanické hodnoty

Ochranný plyn Tepelné zpracování Zkušební teplota	Argon bez tepelného zpracování 20°C	Mechanické vlastnosti svarového kovu podle EN ISO 15792-1
0,2% Mez kluzu Rp0,2	[MPa]	440
Pevnost v tahu Rm	[MPa]	640
Tažnost A (L0= 5d0)%	[%]	32
Vrubová houževnatost Av	[J]	100

### Použitelné ochranné plyny (EN ISO 14175)

WIG: Argon ; MAG: různé směsné plyny, např. M 12

### Schválení

Aktuální situace je součástí samostatného dokumentu

### balení

cívka	Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,6			
drát	Ø mm x 1000mm	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	5,0

\*ostatní rozměry na vyžádání